

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025


Revision History			Historial de Revisiones		
Rev.	Date	Description	Rev.	Fecha	Descripción
NC	09/09/2025	Initial Release	NC	09/09/2025	Emisión inicial

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025


<p>1. SCOPE</p> <p>External providers delivering materials, product, services, or secondary processes, to Regal Rexnord Aerospace Chihuahua purchase order, in one of the applicable categories defined in Section 5.4 of this manual. This manual only applies to purchase orders provided from Regal Rexnord Aerospace Chihuahua.</p>	<p>1. ALCANCE</p> <p>Proveedores externos entregando materiales, producto, servicios o procesos secundarios a una orden de compra de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua, en alguna de las categorías aplicables definidas en la sección 5.4 de este manual. Este manual solo aplica a las órdenes de compra entregadas por Regal Rexnord Aerospace Chihuahua.</p>
<p>2. DEFINITIONS</p> <p>2.1. Acceptance Authority Media (AAM). Stamps, digital signatures, or other media used to authenticate information.</p> <p>2.2. Buyer. A Regal Rexnord Aerospace Chihuahua associate authorized to purchase materials, products, services and secondary processes on behalf of the organization.</p> <p>2.3. Certificate of Conformance (CoC). A document furnished by the supplier certifying that, to the best of the organization's knowledge, the parts or materials provided comply with all relevant purchase order requirements.</p> <p>2.4. First Article. A product manufactured for the first time.</p> <p>2.5. Foreign Objects and Debris (FOD). Any material or contamination that can inadvertently affect the safety or conformity of a product or material.</p> <p>2.6. Product (alternate definition: article).</p>	<p>2. DEFINICIONES</p> <p>2.1. Medios de autoridad de aceptación (AAM). Sellos, firmas digitales o algún otro medio usado para autenticar información.</p> <p>2.2. Comprador. Asociado de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua autorizado para comprar materiales, productos, servicios y procesos secundarios em representación de la organización.</p> <p>2.3. Certificado de Conformidad. Documento emitido por el proveedor certificando que, las partes o material entregado cumple con todos los requerimientos relevantes de la orden de compra.</p> <p>2.4. Primer Artículo. Producto manufacturado por primera vez.</p> <p>2.5. Objetos extraños y desechos (FOD). Cualquier material o contaminación que puede afectar inadvertidamente la seguridad o conformidad de un producto o material.</p> <p>2.6. Producto (definición alternativa: artículo).</p>

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025


<p>A product is a component or assembly.</p> <p>2.7. Purchase Order. The contractual document specifying to the supplier, at a minimum and where applicable, the part number(s), quantities(s), revision level(s) and special requirements of the materials/parts to be purchased.</p> <p>2.8. Raw Materials. Materials used to fabricate a product.</p> <p>2.9. Secondary Processes. Value-added processing, usually defined as a 'special process', such as heat treat, or chemical processing.</p> <p>2.10. Shelf Life-Sensitive. A description of product having an expiration date or use-by date.</p> <p>2.11. Source Inspection. A required inspection is when Regal Rexnord Aerospace Chihuahua elects to perform the incoming inspection of the purchased product or material at the supplier's site.</p> <p>2.12. SCAR. Supplier Corrective Action Request.</p>	<p>Un producto es un componente o ensamble.</p> <p>2.7. Orden de Compra. Documento contractual especificando al proveedor, por lo menos y cuando aplique, el numero(s) de parte, cantidad(es), nivel de revisión(es), y requerimientos especiales de los materiales/partes por ser compradas.</p> <p>2.8. Materia Prima. Material usado para fabricar un producto.</p> <p>2.9. Procesos secundarios. Procesos de valor agregado, usualmente definidos como "proceso especial", tal como, tratamiento térmico o proceso químico.</p> <p>2.10. Tiempo de vida. Una descripción de un producto que tiene fecha de expiración o uso.</p> <p>2.11. Inspección en sitio. Una inspección requerida cuando Regal Rexnord Aerospace Chihuahua decide que la inspección de entrada de un producto o material comprado se realizará en las instalaciones del proveedor.</p> <p>2.12. SCAR. Solicitud de acción correctiva de proveedor.</p>
<p>3. RESPONSIBILITIES AND AUTHORITIES</p> <p>3.1. Buyer. Send supplier the PO with all appropriate requirements, send monthly vendor evaluation results. Maintain communication with supplier about SCARs and deviations request. Escalate SCARs when needed. Request RMA when needed.</p>	<p>3. RESPONSABILIDADES Y AUTORIDADES</p> <p>3.1. Comprador. Enviar al proveedor la Orden de compra con todos los requerimientos, enviar los resultados de las evaluaciones mensuales. Mantener comunicación con el proveedor acerca de los SCAR y desviaciones cuando sea requerido.</p>

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025


<p>3.2. Quality Engineer. Issue SCAR when needed, participate in vendor monthly evaluation, Response deviation request. Vendor survey when needed.</p> <p>3.3. Supplier. Be in compliance with this standard and PO requirements. Communicate all nonconformances and internal and external changes.</p>	<p>3.2. Ingeniero de Calidad. Emitir el SCAR cuando sea requerido, participar en la evaluación mensual de proveedores, responder las solicitudes de desviaciones. Realizar el cuestionario de proveedores cuando sea requerido.</p> <p>3.3. Proveedor. Estar en cumplimiento con este estándar y los requerimientos de la orden de compra. Comunicar todas las no conformidades y los cambios internos y externos.</p>
<p>4. REFERENCE DOCUMENTS</p> <p>4.1. ISO 9001:2015. Quality Management Systems-Requirements.</p> <p>4.2. SAE AS9100. Quality Management Systems-Aerospace – Requirements.</p> <p>4.3. SAE AS9102. Aerospace- First Article Inspections – Requirement.</p> <p>4.4. PQM-69. Supplier survey.</p> <p>4.5. PQM-70. Supplier Deviation Request.</p> <p>4.6. PQM-71. Supplier profile</p> <p>4.7. PQM-77. Supplier process change request.</p>	<p>4. DOCUMENTOS DE REFERENCIA</p> <p>4.1. ISO 9001:2015. Requerimientos para el Sistema de Gestión de Calidad.</p> <p>4.2. SAE AS9100. Requerimientos aeroespaciales para el Sistema de Gestión de Calidad.</p> <p>4.3. SAE AS9102. Requerimientos aeroespaciales de inspección de primer artículo.</p> <p>4.4. PQM-69. Encuesta de Proveedor.</p> <p>4.5. PQM-70. Solicitud de Desviación de Proveedor.</p> <p>4.6. PQM-71. Portafolio de proveedor</p> <p>4.7. PQM-77. Solicitud de cambio de proceso de proveedor.</p>
<p>5. PROCEDURE</p> <p>5.1. Order of Precedence in Supplier Requirements (Class Applicability: All). The order of documents defining supplier requirements with regards to supplying product or materials to a Regal Rexnord Aerospace Chihuahua purchase order is as follows:</p>	<p>5. PROCEDIMIENTO</p> <p>5.1. Orden de Precedencia en los requerimientos al proveedor (Clase aplicable: Todas) El orden de los documentos definiendo los requerimientos al proveedor relacionados a los productos o materiales a proveer en la orden de</p>

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025


<ol style="list-style-type: none"> 1. The Regal Rexnord Aerospace Chihuahua purchase order 2. The relevant accompanying drawing provided by Regal Rexnord Aerospace Chihuahua 3. This Supplier Quality Requirements Manual <p>In the event of any inconsistency or conflict between this document and the provisions of the purchase order, please contact the Buyer for resolution.</p> <p>5.2. Supplier- Regal Rexnord Aerospace Chihuahua Communications (Class Applicability: All).</p> <p>The Regal Rexnord Aerospace Chihuahua Buyer shown on the purchase order is the supplier's primary point of contact with that regards to that order and any commercial details. Regal Rexnord Aerospace Chihuahua Buyer is authorized to communicate product rejections and requests for corrected quality documents to suppliers.</p> <p>Nonconformity Reports (NCRs) communicated by Regal Rexnord Aerospace Chihuahua Buyer (see 5.11). These may be communicated to ensure the supplier the opportunity to correct the condition and prevent further escapes. Any questions or concerns regarding rejections, requests for deviations, supplier</p>	<p>compra de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua es la siguiente:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. La orden de compra de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua. 2. Los dibujos relevantes proveídos por Regal Rexnord Aerospace Chihuahua. 3. Este Manual de Requerimiento de Calidad de Proveedores. <p>En el caso de cualquier inconsistencia o conflicto entre este documento y la provisión de la orden de compra, favor de contactar al comprador para una resolución.</p> <p>5.2. Comunicación proveedor-Regal Rexnord Aerospace Chihuahua (Clase aplicable: Todas).</p> <p>El comprador de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua mostrara en la orden de compra el contacto principal con lo relacionado a la orden y cualquier detalle comercial. El ingeniero de calidad de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua esta autorizado para comunicar rechazos de producto y solicitar correcciones a los documentos de calidad a los proveedores.</p> <p>Los reportes de no conformidades (NCRs) son comunicados por el comprador de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua (Ver sección 5.11). Esto puede ser comunicado para asegurar al proveedor la oportunidad de corregir la condición y prevenir escapes futuros. Cualquier pregunta o inquietud relacionado a rechazos,</p>
---	--

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025


<p>corrective action reports or other Quality-related communicates should be directed to the Buyer.</p> <p>It is the responsibility of the supplier to communicate any requirements outlined in this manual to any of their affected sub-tier external providers where applicable.</p> <p>5.3. Purchase Order Requirements, Interpretation and Contract Review (Class Applicability: All).</p> <p>5.3.1. The Regal Rexnord Aerospace Chihuahua purchase order communicates, at a minimum, the required part numbers, revision levels, quantities, on-dock delivery dates and address. Any special requirements in addition to these details will be provided elsewhere in the body of the purchase order. These may included supplemental requirements flowed down from Regal Rexnord Aerospace Chihuahua customers, which are noted in the appendix of this manual. These requirements apply when their respective appendix number(s) is noted on the purchase order. Where the primary requirements and those in the appendix of this manual conflict, the requirements in the appendix shall supersede.</p>	<p>solicitud de desviaciones, reportes de acción correctiva de proveedor o cualquier tema relacionado a calidad la comunicación debe ser dirigida con el comprador.</p> <p>Es responsabilidad del proveedor el comunicar cualquier requerimiento descrito en este manual a cualquiera de los sub-proveedores afectados cuando aplique.</p> <p>5.3. Requerimientos de la orden de compra, interpretación y revisión de contrato (Clase aplicable: Todas).</p> <p>5.3.1. La orden de compra de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua comunica como mínimo, los números de parte requeridos, nivel de revisión, cantidades, fechas de entrega y dirección a entregar. Cualquier requerimiento especial adicional a los ya detallados, serán detallados en el cuerpo de la orden de compra. Estos pueden incluir el flujo de los requerimientos complementarios de los clientes de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua, los cuales se encuentran en el anexo de este manual. Estos requerimientos aplican cuando el numero de anexo es registrado en la orden de compra. Donde exista un conflicto entre los requerimientos primarios y los que se encuentran en el anexo de este manual, el requerimiento del anexo supersede.</p>
--	---

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025


<p>5.3.2. The supplier is expected to perform a contract review upon receipt of a Regal Rexnord Aerospace Chihuahua purchase order and confirm acknowledge and compliance with them with following information: Responsible, position, date and signature. The signed acknowledge shall be send back to buyer. The Regal Rexnord Aerospace Chihuahua Purchasing department is responsible for communicating all relevant technical data, and any subsequent revisions, necessary to support the purchase order. The supplier is responsible for confirming they possess all relevant technical data, at the revision level(s) specified on the purchase order, before committing to fulfilling that purchase order.</p> <p>5.4. Supplier Classes (Class Applicability: All). Suppliers are categorized into supplier groups based on the scope of products or services the supplier sells. Each Section of this manual notes its applicability to the different supplier classes. The criticality of the scope of the product or service classes to our end products dictates our criteria for selection, evaluation, and re-evaluation of suppliers. The acceptable initial selection criteria may vary at the discretion of the Regal</p>	<p>5.3.2. Se espera que el proveedor realice una revisión de contrato una vez que recibe la orden de compra de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua y confirma de recibido y cumplimiento con estos y con la siguiente información: responsable, puesto, fecha y firma. La confirmación de recibido firmada debe ser enviada de regreso al comprador. El departamento de compras de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua es responsable de comunicar toda la información técnica relevante, y cualquier revisión subsecuente, necesaria para dar soporte a la orden de compra. El proveedor es responsable de confirmar que cuenta con toda la información técnica, los niveles de revisión solicitados en la orden de compra, antes de comprometerse a cumplir con esa orden de compra.</p> <p>5.4. Clases de proveedores (Clase aplicable: Todas). Los proveedores están categorizados en grupos de proveedores basado en el alcance de los productos o servicios con los que el proveedor cuenta. Cada sección de este manual señala su aplicabilidad a las diferentes clases de proveedores. La criticidad del alcance de las clases de los productos o servicios dicta nuestro criterio para la selección, evaluación, y re evaluación de los proveedores. El criterio de selección inicial aceptable puede</p>
--	---

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025


<p>Rexnord Aerospace Chihuahua Quality Engineer. The criteria for each supplier class are as follows:</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th></th> <th>Class 1</th> <th>Class 2</th> <th>Class 3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Group</td> <td>Suppliers that provide engineered components (i.e.: product machined to Regal Rexnord Aerospace Chihuahua drawings) and/or perform special processes (i.e: heat treating, chemical processing, non-destructive testing, etc.).</td> <td>Suppliers that produce or distribute hardware (i.e. screws, nuts, washers, fasteners, etc), or raw materials.</td> <td>Calibration, engineering services, test services, certification bodies, source inspection services.</td> </tr> <tr> <td>Approval criteria</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> Customer required source AS9100 certification ISO 9001 certification NADCAP certification with the relevant processes within their certification scope. PQM-69 Supplier survey </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> Customer required source AS9100 certification ISO 9001 certification NADCAP certification with the relevant processes within their certification scope. PQM-69 Supplier survey </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> Customer required or approved source Calibration Services – ISO 17025 Test Services - NADCAP Certification Bodies – ANAB credentials. PQM-69 Supplier survey </td> </tr> <tr> <td>Evaluation frequency</td> <td>Monthly</td> <td>Monthly</td> <td>Monthly</td> </tr> <tr> <td>Re-evaluation</td> <td>Review of 3rd-party QMS (or FAA) certification or supplier audit.</td> <td>Review of 3rd-party QMS (or FAA) certification or supplier audit.</td> <td>Review of 3rd-party QMS (or FAA) certification or supplier audit.</td> </tr> </tbody> </table> <p>5.5. Supplier Performance Expectations and Measurement (Class Applicability: 1 and 2).</p> <p>5.5.1. Quality: Suppliers are expected to deliver products, materials and services that comply with all design and workmanship requirements defined within the relevant part drawing(s) delineated from the Regal Rexnord Aerospace Chihuahua</p>		Class 1	Class 2	Class 3	Group	Suppliers that provide engineered components (i.e.: product machined to Regal Rexnord Aerospace Chihuahua drawings) and/or perform special processes (i.e: heat treating, chemical processing, non-destructive testing, etc.).	Suppliers that produce or distribute hardware (i.e. screws, nuts, washers, fasteners, etc), or raw materials.	Calibration, engineering services, test services, certification bodies, source inspection services.	Approval criteria	<ul style="list-style-type: none"> Customer required source AS9100 certification ISO 9001 certification NADCAP certification with the relevant processes within their certification scope. PQM-69 Supplier survey 	<ul style="list-style-type: none"> Customer required source AS9100 certification ISO 9001 certification NADCAP certification with the relevant processes within their certification scope. PQM-69 Supplier survey 	<ul style="list-style-type: none"> Customer required or approved source Calibration Services – ISO 17025 Test Services - NADCAP Certification Bodies – ANAB credentials. PQM-69 Supplier survey 	Evaluation frequency	Monthly	Monthly	Monthly	Re-evaluation	Review of 3rd-party QMS (or FAA) certification or supplier audit.	Review of 3rd-party QMS (or FAA) certification or supplier audit.	Review of 3rd-party QMS (or FAA) certification or supplier audit.	<p>variar a discreción del Ingeniero de Calidad de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua. Los criterios para cada clase de proveedor son los siguientes:</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th></th> <th>Clase 1</th> <th>Clase 2</th> <th>Clase 3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Grupo</td> <td>Proveedores que proporcionan componentes de ingeniería (es decir, producto maquinado según los planos de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua) y/o realizan procesos especiales (es decir, tratamiento térmico, proceso químico, pruebas no destructivas, etc.).</td> <td>Proveedores que producen o distribuyen hardware (es decir, tornillos, tuercas, arandelas, sujetadores, etc.) o materia prima.</td> <td>Calibración, servicios de ingeniería, servicios de prueba, organismos de certificación, servicios de inspección en sitio.</td> </tr> <tr> <td>Criterios de aprobación</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> Fuente requerida por el cliente Certificación AS9100 Certificación ISO 9001 Certificación NADCAP con los procesos pertinentes dentro de su alcance de certificación. Encuesta a proveedores </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> Fuente requerida por el cliente Certificación AS9100 Certificación ISO 9001 Certificación NADCAP con los procesos pertinentes dentro de su alcance de certificación. Encuesta a proveedores </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> Fuente requerida o aprobada por el cliente Servicios de calibración – ISO 17025 Servicios de prueba – NADCAP Entidades de Certificación – Credenciales de la ANAB. Encuesta a proveedores </td> </tr> <tr> <td>Frecuencia de evaluación</td> <td>Mensual</td> <td>Mensual</td> <td>Mensual</td> </tr> <tr> <td>Reevaluación</td> <td>Revisión de la certificación QMS (o FAA) de terceros o auditoría de proveedores.</td> <td>Revisión de la certificación QMS (o FAA) de terceros o auditoría de proveedores.</td> <td>Revisión de la certificación QMS (o FAA) de terceros o auditoría de proveedores.</td> </tr> </tbody> </table> <p>5.5. Expectativas del desempeño y medición del proveedor (Clase aplicable: 1 y 2).</p> <p>5.5.1. Calidad: Se espera que los proveedores entreguen los productos, materiales y servicios que cumplan con los requerimientos del diseño y fabricación definidos dentro del dibujo relevante del número de parte designado por la orden de compra de Regal Rexnord</p>		Clase 1	Clase 2	Clase 3	Grupo	Proveedores que proporcionan componentes de ingeniería (es decir, producto maquinado según los planos de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua) y/o realizan procesos especiales (es decir, tratamiento térmico, proceso químico, pruebas no destructivas, etc.).	Proveedores que producen o distribuyen hardware (es decir, tornillos, tuercas, arandelas, sujetadores, etc.) o materia prima.	Calibración, servicios de ingeniería, servicios de prueba, organismos de certificación, servicios de inspección en sitio.	Criterios de aprobación	<ul style="list-style-type: none"> Fuente requerida por el cliente Certificación AS9100 Certificación ISO 9001 Certificación NADCAP con los procesos pertinentes dentro de su alcance de certificación. Encuesta a proveedores 	<ul style="list-style-type: none"> Fuente requerida por el cliente Certificación AS9100 Certificación ISO 9001 Certificación NADCAP con los procesos pertinentes dentro de su alcance de certificación. Encuesta a proveedores 	<ul style="list-style-type: none"> Fuente requerida o aprobada por el cliente Servicios de calibración – ISO 17025 Servicios de prueba – NADCAP Entidades de Certificación – Credenciales de la ANAB. Encuesta a proveedores 	Frecuencia de evaluación	Mensual	Mensual	Mensual	Reevaluación	Revisión de la certificación QMS (o FAA) de terceros o auditoría de proveedores.	Revisión de la certificación QMS (o FAA) de terceros o auditoría de proveedores.	Revisión de la certificación QMS (o FAA) de terceros o auditoría de proveedores.
	Class 1	Class 2	Class 3																																						
Group	Suppliers that provide engineered components (i.e.: product machined to Regal Rexnord Aerospace Chihuahua drawings) and/or perform special processes (i.e: heat treating, chemical processing, non-destructive testing, etc.).	Suppliers that produce or distribute hardware (i.e. screws, nuts, washers, fasteners, etc), or raw materials.	Calibration, engineering services, test services, certification bodies, source inspection services.																																						
Approval criteria	<ul style="list-style-type: none"> Customer required source AS9100 certification ISO 9001 certification NADCAP certification with the relevant processes within their certification scope. PQM-69 Supplier survey 	<ul style="list-style-type: none"> Customer required source AS9100 certification ISO 9001 certification NADCAP certification with the relevant processes within their certification scope. PQM-69 Supplier survey 	<ul style="list-style-type: none"> Customer required or approved source Calibration Services – ISO 17025 Test Services - NADCAP Certification Bodies – ANAB credentials. PQM-69 Supplier survey 																																						
Evaluation frequency	Monthly	Monthly	Monthly																																						
Re-evaluation	Review of 3rd-party QMS (or FAA) certification or supplier audit.	Review of 3rd-party QMS (or FAA) certification or supplier audit.	Review of 3rd-party QMS (or FAA) certification or supplier audit.																																						
	Clase 1	Clase 2	Clase 3																																						
Grupo	Proveedores que proporcionan componentes de ingeniería (es decir, producto maquinado según los planos de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua) y/o realizan procesos especiales (es decir, tratamiento térmico, proceso químico, pruebas no destructivas, etc.).	Proveedores que producen o distribuyen hardware (es decir, tornillos, tuercas, arandelas, sujetadores, etc.) o materia prima.	Calibración, servicios de ingeniería, servicios de prueba, organismos de certificación, servicios de inspección en sitio.																																						
Criterios de aprobación	<ul style="list-style-type: none"> Fuente requerida por el cliente Certificación AS9100 Certificación ISO 9001 Certificación NADCAP con los procesos pertinentes dentro de su alcance de certificación. Encuesta a proveedores 	<ul style="list-style-type: none"> Fuente requerida por el cliente Certificación AS9100 Certificación ISO 9001 Certificación NADCAP con los procesos pertinentes dentro de su alcance de certificación. Encuesta a proveedores 	<ul style="list-style-type: none"> Fuente requerida o aprobada por el cliente Servicios de calibración – ISO 17025 Servicios de prueba – NADCAP Entidades de Certificación – Credenciales de la ANAB. Encuesta a proveedores 																																						
Frecuencia de evaluación	Mensual	Mensual	Mensual																																						
Reevaluación	Revisión de la certificación QMS (o FAA) de terceros o auditoría de proveedores.	Revisión de la certificación QMS (o FAA) de terceros o auditoría de proveedores.	Revisión de la certificación QMS (o FAA) de terceros o auditoría de proveedores.																																						

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025


<p>purchase order. Current Objective: $\geq 95\%$.</p> <p>5.5.2. On-Time Delivery: Suppliers are expected to deliver products, materials and services by the on-dock date noted on the Regal Rexnord Aerospace Chihuahua purchase order.</p> <p>Any deliveries received 2 days after the on-dock date will be considered late. Deliveries may be made up to, but no earlier than, 7 days early (Applicability: Component and OSP Suppliers Only). Current Objective: $\geq 95\%$.</p> <p>5.5.3. Supplier performance is measured and reviewed monthly through supplier scorecards. Supplier performance is measured as follows:</p> <p>5.5.3.1. Quality: A supplier's monthly Quality rating is measured in terms of lot acceptance. Lot acceptance is calculated by the percent of PO line items, among all lots delivered that month, having passed incoming inspection, and yielding further rejections during internal processing at Regal Rexnord Aerospace Chihuahua.</p> <p>5.5.3.2. On-Time Delivery: A supplier's monthly OTD rating is measured by the percent of PO line item, among all lots delivered that</p>	<p>Aerospace Chihuahua. Objetivo actual: $\geq 95\%$.</p> <p>5.5.2. Entrega a tiempo: Se espera que los proveedores entreguen los productos, materiales y servicios antes de la fecha de entrega estipulada en la orden de compra de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua.</p> <p>Cualquier entrega recibida después de 2 días de la fecha estipulada será considerada como tarde. Las entregas pueden ser realizadas pero no antes de 7 días (Aplicabilidad: Proveedores de componentes y procesos externos). Objetivo actual: $\geq 95\%$.</p> <p>5.5.3. El desempeño del proveedor es medido y revisado mensualmente a través de la tarjeta de desempeño del mismo. El desempeño del proveedor es medido como sigue:</p> <p>5.5.3.1. Calidad. La calificación mensual del proveedor es medido de acuerdo a la aceptación de lotes. La aceptación de lotes es calculado por porcentaje de las líneas de la Orden de Compra, en conjunto con todos los lotes entregados ese mes, pasando inspección de recibos y los rechazos futuros generados durante el proceso interno en Regal Rexnord Aerospace Chihuahua.</p> <p>5.5.3.2. Entrega a tiempo. La calificación mensual del proveedor de entrega a tiempo es medido por el porcentaje de los artículos de la línea de la orden de compra, en</p>
---	---

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025


<p>month, delivered on the PO on-dock date or earlier.</p> <p>5.5.4. Supplier corrective actions requests (SCARs) may be issued by Regal Rexnord Aerospace Chihuahua Quality to suppliers that have failed to meet one or both of the objectives.</p> <p>The supplier is expected to complete the SCAR addressing the root cause (s) of the low performance and submit the completed report by the noted due date. The supplier may use their own form as long as it includes the required inputs of the Rexnord Aerospace SCAR form.</p> <p>5.6. Supplier Corrective Actions (Class Applicability: All). Supplier Corrective Action Requests (SCARs) may be issued to suppliers to address supplier performance below monthly objectives (see section 5.5), supplier audit findings, or to address particular supplier nonconformities. Unless otherwise directed, the supplier is expected to submit the completed SCAR by the noted due date(s) (containment and long term corrective action) to the Regal Rexnord Aerospace Chihuahua Buyer copying the appropriate Quality Engineer. The supplier may use their own form as long as it includes the required inputs of the Regal Rexnord Aerospace Chihuahua SCAR form. If the</p>	<p>conjunto con los lotes entregados durante ese mes, entregados en la fecha esperada o antes.</p> <p>5.5.4. Solicitud de Acción correctiva de proveedor (SCAR por sus siglas en inglés) puede emitirse por calidad de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua a los proveedores que han fallado en cumplir con uno o ambos objetivos.</p> <p>Se espera que el proveedor complete el SCAR atacando la causa raíz del bajo desempeño y entregue el reporte en la fecha de vencimiento estipulada. El proveedor puede usar su propio formato siempre y cuando este incluya las entradas requeridas del formato de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua.</p> <p>5.6. Acción correctiva de proveedor (Clase aplicable: todas) La solicitud de acción correctiva de proveedor (SCAR) puede ser emitido a los proveedores para atacar el bajo desempeño mensual (Ver sección 5.5), hallazgos de auditoría al proveedor, o para atacar alguna no conformidad particular del proveedor.</p> <p>A no ser mencionado de otra forma, se espera que el proveedor complete y someta el SCAR en la(s) fecha(s) estipuladas (contención y acciones correctivas a largo plazo) al comprador de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua en copia con el Ingeniero de Calidad correspondiente. El proveedor puede usar su propio formato siempre y cuando este incluya las entradas</p>
--	---

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025


<p>corrective action investigation needs more time that allowed to submit the plan, supplier may request an extension in writing, this should be approved by the Quality Engineer.</p> <p>5.7. Product Conformance Requirements (Class Applicability: All).</p> <p>5.7.1. Quality (Design Requirements): Suppliers are expected to deliver products, materials and services that comply with all design requirements defined within the part drawing(s) delineated from the Regal Rexnord Aerospace Chihuahua purchase order.</p> <p>5.7.2. Quality (Workmanship): Unless otherwise specified on the governing drawing, at a minimum, all components and special processing must comply with Regal Rexnord Aerospace Chihuahua specification.</p> <p>5.7.3. Certificates of Conformity (CoCs): All suppliers are expected to maintain a system for controlling and assuring the quality of the products and materials they provide against a Regal Rexnord Aerospace Chihuahua purchase order, and certify their products or materials to that fact. All products and materials shipped per a Regal Rexnord Aerospace Chihuahua purchase order are required to be</p>	<p>requeridas del formato de SCAR de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua. Si la investigación de la acción correctiva requiere de mas tiempo del permitido, el proveedor puede solicitar una extensión por escrito, esta deberá ser aprobada por el Ingeniero de Calidad.</p> <p>5.7. Requerimientos de productos conformes (Clase aplicable: Todas).</p> <p>5.7.1. Calidad (Requerimientos de diseño): Se espera que los proveedores entreguen los productos, materiales y servicios que cumplan con los requerimientos de diseño definidos dentro del dibujo(s) de la parte entregados por Regal Rexnord Aerospace Chihuahua.</p> <p>5.7.2. Calidad (ejecución): A no ser que se especifique lo contrario en el dibujo actual, como mínimo, todos los componentes y procesos especiales deben cumplir con las especificaciones de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua.</p> <p>5.7.3. Certificado de Conformidad (CoCs): Se espera que todos los proveedores mantengan un sistema para control y aseguramiento de la calidad de los productos y servicios de los productos y materiales proveídos a una orden de compra de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua, y certificar que los productos o materiales a ese hecho. Todos los productos y materiales enviados por una orden de compra de Regal</p>
---	--

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025


<p>accompanied with a certificate of conformance (CoC) on hard copy and by email to following email address: AerospaceMXCUU_Receiving@regalrexnord.com</p> <p>The CoC must certify that, to the best of the supplier’s knowledge, the relevant products or materials have been produced within the requirements of the supplier’s quality system and have been verified to meet all applicable design and workmanship standards (Note: see exception in 5.7.2).</p> <p>Certificates of conformance must be signed by authorized personnel within the supplier’s quality assurance system, or supported by a documented process that ensures certificates of conformance can only be issued after the products or materials have passed through the supplier’s quality system.</p> <p>Acceptable signatures include signatures in permanent ink, or digital signatures supported by recognized authentication systems (i.e.: Adobe®). One’s name typed using a cursive font does not constitute an authentic signature. The CoC content must reference the relevant Regal Rexnord Aerospace Chihuahua purchase order number,</p>	<p>Rexnord Aerospace Chihuahua es requerimiento que sean enviados con un Certificado de Conformidad (CoC) en copia dura y por correo electrónico a la siguiente dirección: AerospaceMXCUU_Receiving@regalrexnord.com</p> <p>El CoC debe certificar que, según el mejor conocimiento y entendimiento del proveedor, los productos o materiales relevantes se han producido dentro de los requisitos del sistema de calidad del proveedor y se ha verificado que cumplen con todos los estándares de diseño y manufactura (Nota. Ver excepciones en la sección 5.7.2).</p> <p>Los Certificados de conformidad deberán estar firmados por personal autorizado dentro del sistema de gestión de calidad del proveedor, o respaldado por un proceso documentado que asegure que los certificados de calidad solo pueden ser emitidos a los productos o servicios después de que hayan pasado por el sistema de calidad del proveedor.</p> <p>Las firmas aceptables incluyen firmas en tinta permanente, o firmas digitales respaldadas por un sistema de autenticación reconocido (Por ej. Adobe®). Un nombre escrito en letra cursiva no constituye una firma autenticada.</p> <p>El contenido del CoC debe hacer referencia al número de orden de compra de Regal Rexnord Aerospace</p>
---	--

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025


<p>part/specification numbers, part/specification revision levels, representative lot numbers, serial numbers (if components are serialized), and quantities. Additionally, suppliers of raw materials are required to provide the applicable mill certificate with each shipment.</p> <p>5.7.4. Temporary Deviation Requests: Temporary deviation requests may be made in writing to the Regal Rexnord Aerospace Chihuahua buyer, copying the appropriate Quality Engineer, using form number PQM-70 (Supplier Deviation Request). The supplier may not ship product until the deviation request has been formally approved in writing by Regal Rexnord Aerospace Chihuahua Quality Engineer. When approved, the supplier must include a copy of the approved deviation with the shipment and make reference to it on their certificate of conformance.</p> <p>5.8. Inspection, Statistical Sampling, Calibration and AAM (Class Applicability: All).</p> <p>5.8.1. Inspection The supplier is responsible for planning and implementing inspection and testing at appropriate stages of their processes with</p>	<p>Chihuahua correspondiente, los números de parte/especificación, los niveles de revisión del numero de parte/especificación, los números de lote representativos, los números de serie (si los componentes están serializados) y las cantidades. Adicional, los proveedores de materia prima son requeridos a proveer el certificado aplicable del molino en cada embarque.</p> <p>5.7.4. Solicitud de desviación temporal. Las desviaciones temporales pueden ser solicitadas por escrito al comprador de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua, copiando al ingeniero de calidad correspondiente, usando el formato PQM-70 (Solicitud de desviación de proveedor). El proveedor no puede enviar el producto hasta que la solicitud de desviación haya sido formalmente aprobada por escrito por un ingeniero de calidad de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua. Cuando sea aprobado, el proveedor deberá incluir una copia de la desviación aprobada en el embarque y referenciarlo en el certificado de conformidad.</p> <p>5.8. Inspección, Análisis estadístico, calibraciones y AAM (Clase aplicable: Todas)</p> <p>5.8.1. Inspección. El proveedor es responsable de planear e implementar inspecciones y pruebas en las etapas apropiadas de sus procesos con controles para</p>
---	---

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025


<p>controls to ensure positive release of product only after all inspection requirements have been satisfactorily met. Where process validation is periodically required, or inspection/test results are not immediately available, the supplier shall have the ability recall product if inspection or test results are not acceptable.</p> <p>5.8.2. Calibration</p> <p>5.8.2.1. Inspection and testing activities shall be performed using equipment calibrated to standards traceable to NIST. The supplier shall maintain a calibration program (or outsource such activity) in accordance with either of ISO 10012, ANSI/NCSL, ISO 17025 or CENAM or an equivalent standard.</p> <p>5.8.2.2. Calibration Laboratory will be required to notify and obtain the approval of the Regal Rexnord Aerospace Chihuahua Quality Assurance office prior to the subcontracting of any portion of the ordered calibration activity to any third party.</p> <p>5.8.2.3. Calibration Laboratory will be required to report all Measuring & Test Equipment (M&TE) which is found to have a significant out-of-tolerance condition, defined as being greater than 150% (1.5X) of the rated accuracy for that particular</p>	<p>garantizar la liberación positiva del producto solo después de que se hayan cumplido satisfactoriamente todos los requisitos de inspección. Cuando se requiera periódicamente la validación del proceso, o los resultados de la inspección/prueba no estén disponibles de inmediato, el proveedor deberá tener la capacidad de retirar el producto si los resultados de la inspección o la prueba no son aceptables.</p> <p>5.8.2. Calibración.</p> <p>5.8.2.1. Las actividades de inspección y prueba deberán ser realizadas usando equipo calibrado con estándares rastreables a NIST. El proveedor deberá mantener un programa de calibración (o una fuente externa de dicha actividad) en cumplimiento con cualquiera de ISO 10012, ANSI/NCSL, ISO 17025 o CENAM o un estándar equivalente.</p> <p>5.8.2.2. El laboratorio de calibración es requerido que notifique y obtenga la aprobación de aseguranza de calidad de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua antes de subcontratar cualquier actividad de calibración a una tercera parte.</p> <p>5.8.2.3. El Laboratorio de Calibración deberá informar al departamento de Calidad de todos los equipos de medición y prueba (M&TE) que tengan una condición significativa fuera de tolerancia, definida como superior al 150% (1,5</p>
--	---

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025


<p>instrument, to the Quality department.</p> <p>5.8.2.4. Calibration Laboratory will be required to report all Regal Rexnord Aerospace Chihuahua Measurement equipment which are found to have any out-of-tolerance condition to the buyer for review and determination if a significant out-of-tolerance condition exists.</p> <p>5.8.2.5. Calibration Laboratory will be required to forward a calibration certificate or report to Regal Rexnord Aerospace Chihuahua which contains all of the applicable information that is specified by either ISO 10012, ANSI/NCSL Z540-I, ISO 17025 or CENAM.</p> <p>5.8.2.6. Calibration Laboratory will be responsible to ensure that all Regal Rexnord Chihuahua Measuring & Test Equipment (M&TE) and Measurement Standards are handled, stored and transported in a manner that will not adversely affect the calibration or condition of that equipment.</p> <p>5.8.3. Statistical Sampling Sampling plan conforming with AS9138 (C=0 plan required) may be used unless 100% inspection is required by the governing purchase order. AQLs and alternate sampling plans shall be approved by Regal Rexnord Aerospace Chihuahua</p>	<p>X) de la resolución para ese instrumento en particular.</p> <p>5.8.2.4. El Laboratorio de Calibración deberá informar al comprador de todos los equipos de medición de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua que tengan alguna condición fuera de tolerancia para su revisión y determinación si existe una condición significativa fuera de tolerancia.</p> <p>5.8.2.5. El Laboratorio de Calibración deberá enviar un certificado o informe de calibración a Regal Rexnord Aerospace Chihuahua que contenga toda la información aplicable especificada por ISO 10012, ANSI / NCSL Z540-I, ISO 17025 o CENAM.</p> <p>5.8.2.6. El Laboratorio de Calibración será responsable de garantizar que todos los Equipos de Medición y Prueba (M&TE) y los Estándares de Medición de Regal Rexnord Chihuahua se manipulen, almacenen y transporten de una manera que no afecte negativamente la calibración o la condición de ese equipo.</p> <p>5.8.3. Muestreo estadístico. El plan de muestreo deberá estar conforme con AS9138 (C=0 plan requerido) puede ser usado a no ser que sea requerida una inspección al 100% por la orden de compra vigente. AQL y plan de muestreos alternativos deberán ser aprobados</p>
---	---

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025


<p>Quality Assurance prior to implementation.</p> <p>5.8.4. Measurements System Analysis. Gage R&R studies (or other appropriate studies) shall be performed to validate the suitability of the measurement systems used to inspect product. ≤ 20% measurement error is allowable for the measurement of normal characteristics. ≤ 10% is allowable for special characteristics (i.e: those defined as major, critical, or flight-safety).</p> <p>5.8.5. Control of Acceptance Authority Media (AAM).</p> <p>Examples of acceptance authority media include inspector stamps, electronic signatures, and electronic system passwords.</p> <p>The supplier is responsible for implementing a process, subject to the supplier’s internal audit process, that ensures the control of AAM as well as promoting the control of AAM to ensure their authenticity and unintended use. This process shall be in compliance with AS/EN/JISQ 9100 requirements and 14CFR Part 21.2.</p> <p>5.8.6. Visual Inspection (Class applicability: 1). Products subjected to secondary processing and manufactured</p>	<p>por aseguanza de calidad de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua previo a su implementación.</p> <p>5.8.4. Análisis del sistema de medición. Se deben realizar estudios de R&R del equipo (u otros estudios apropiados) para validar la idoneidad de los sistemas de medición utilizados para inspeccionar el producto. Se permite un error de medición del 20% para la medición de características normales. ≤ 10% es admisible para características especiales (es decir, las definidas como mayores, críticas o de seguridad de vuelo).</p> <p>5.8.5. Control de los medios de comunicación de la autoridad de aceptación (AAM). Ejemplos de medios de autoridad de aceptación incluyen sellos de inspectores, firmas electrónicas y contraseñas de sistemas electrónicos. El proveedor es responsable de implementar un proceso, sujeto al proceso de auditoría interna del proveedor, que garantice el control de AAM, así como promover el control de AAM para garantizar su autenticidad y uso no previsto. Este proceso debe cumplir con los requisitos de AS / EN / JISQ 9100 y 14CFR Parte 21.2.</p> <p>5.8.6. Inspección visual (aplicabilidad de clase: 1). Los productos sometidos a procesamiento secundario y los</p>
---	--

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025


<p>components shall be subjected to visual inspection for workmanship and acceptable appearance in accordance with applicable specification and meet the defined criteria. This order of precedence shall apply where, relevant industry specifications or customer visual standards conflict: customer requirements, the industry specification.</p> <p>5.9. Competency and Awareness of Personnel (Class applicability: All). The supplier shall ensure those personnel performing work affecting the quality of materials, products and services intended for Regal Rexnord Aerospace Chihuahua are competent and capable within the scope of their activities performed and shall provide objective evidence of personnel qualification upon request. Additionally, the supplier shall ensure that all personnel (including their subcontractors) are aware of their contribution to product or service conformity, their contribution to product safety, and the importance of ethical behavior.</p> <p>5.10. Document Control (Applicable class: all) The supplier shall implement and maintain a process for the control of external specifications. It is the supplier's responsibility to monitor</p>	<p>componentes fabricados deben someterse a una inspección visual para verificar su manufactura y apariencia aceptable de acuerdo con las especificaciones aplicables y cumplir con los criterios definidos. Este orden de precedencia se aplicará cuando las especificaciones pertinentes del sector o las normas visuales del cliente entren en conflicto: los requisitos del cliente, especificaciones industriales.</p> <p>5.9. Competencia y conocimiento del personal (Clase aplicable: Todas). El proveedor se asegurará de que el personal que realice trabajos que afecten la calidad de los materiales, productos y servicios destinados a Regal Rexnord Aerospace Chihuahua sea competente y capaz dentro del alcance de sus actividades realizadas y proporcionará evidencia objetiva de la calificación del personal cuando se le solicite. Adicional, el proveedor deberá asegurar que el personal (Incluidos los subcontratados) son conscientes de su contribución a la conformidad del producto o servicio, su contribución a la seguridad del producto y la importancia del comportamiento ético.</p> <p>5.10. Control de Documentos (Clase aplicable: todas) El proveedor deberá implementar y mantener un proceso para el control de especificaciones externas. Es responsabilidad del proveedor</p>
--	--

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025


<p>and review changes to industry standards flowed down on Regal Rexnord Aerospace Chihuahua purchase orders. The supplier shall conform to the latest released revision of the applicable industry standard.</p> <p>The supplier shall contact their Regal Rexnord Aerospace Chihuahua buyer immediately, for confirmation, if revision levels noted on the purchase order and the provided specifications conflict.</p> <p>Component Manufacturing Only: It is the supplier's responsibility to confirm the Regal Rexnord Aerospace Chihuahua specifications stated on the governing purchase order are available and current in conjunction with their contract review process. The supplier shall contact their Regal Rexnord Aerospace Chihuahua buyer immediately if revision levels noted on the purchase order and the provided specifications conflict.</p> <p>5.11. Control of Nonconforming Product (Class Applicability: 1 and 2).</p> <p>5.11.1. The supplier shall implement a process for positively identifying, segregating, and disposing nonconforming product to prevent shipment to Regal Rexnord Aerospace Chihuahua. Purchased products/materials, or processed</p>	<p>monitorear y revisar los cambios en los estándares de la industria que fluyen hacia abajo en las órdenes de compra de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua. El proveedor deberá cumplir con la última revisión publicada del estándar de la industria aplicable.</p> <p>El proveedor deberá comunicarse con el comprador de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua de inmediato, para obtener confirmación, si los niveles de revisión indicados en la orden de compra y las especificaciones proporcionadas entran en conflicto.</p> <p>Solo fabricación de componentes: Es responsabilidad del proveedor confirmar que las especificaciones de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua indicadas en la orden de compra vigente estén disponibles y actualizadas junto con su proceso de revisión de contratos. El proveedor se comunicará con el comprador de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua de inmediato si los niveles de revisión indicados en la orden de compra y las especificaciones proporcionadas entran en conflicto.</p> <p>5.11. Control de Producto No Conforme (Clase aplicable: 1 y 2)</p> <p>5.11.1. El proveedor implementará un proceso para identificar, segregar y eliminar positivamente el producto no conforme para evitar el envío a Regal Rexnord Aerospace Chihuahua. Los productos/materiales comprados,</p>
--	---

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025


<p>Regal Rexnord Aerospace Chihuahua property, rejected for nonconformity to design or workmanship requirements may be disposed “Return to Vendor”.</p> <p>Such rejections will be communicated to the supplier with a request for RMA (Return Material Authorization) and a copy of the NCR. Suppliers are expected to issue the RMA or otherwise address the request with Regal Rexnord Aerospace Chihuahua Purchasing within 2 business days (Note: Issuing an RMA does not constitute the supplier’s acceptance of responsibility for the perceived nonconforming product or materials). In all nonconforming events, supplier shall notify Regal Rexnord Aerospace Chihuahua buyer prior to product shipment to disposition.</p> <p>5.11.2. In the event nonconforming product is inadvertently released and shipped from your facility, the supplier is required to immediately notify the Regal Rexnord Aerospace Chihuahua Supplier buyer of the escape.</p> <p>This notification must be made with a written notice of escape. The supplier is expected to lead and</p>	<p>o la propiedad procesada de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua, rechazados por no conformidad con los requisitos de diseño o mano de obra pueden ser eliminados “Devolver al proveedor”.</p> <p>Dichos rechazos se comunicarán al proveedor con una solicitud de RMA (Autorización de devolución de material) y una copia de la NCR. Se espera que los proveedores emitan el RMA o dirijan la solicitud a compras de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua dentro de los 2 días hábiles (Nota: La emisión de un RMA no constituye la aceptación de responsabilidad del proveedor por el producto o los materiales no conformes percibidos). En todos los casos no conformes, el proveedor deberá notificar al comprador de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua antes del envío del producto a su disposición.</p> <p>5.11.2. En caso de que el producto no conforme se libere inadvertidamente y se envíe desde sus instalaciones, el proveedor debe notificar inmediatamente al comprador del proveedor de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua sobre el escape. Esta notificación debe hacerse con un aviso de fuga por escrito. Se espera que el proveedor lidere y</p>
---	--

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025


<p>support any containment action necessary. This notification shall be withing 24 hours of suspected nonconforming product shipped.</p> <p>This communication shall include as minimum: affected purchase orders, quantities, dates of delivery and clear nonconformance statement. This event shall initiate a SCAR and Supplier will provide Root Cause and Correction Actions being implemented to prevent reoccurrence of this nonconformance on any potential future orders within 5 business days. Closure of RCCA actions shall be completed within 30 days unless otherwise agree to by purchaser.</p> <p>5.11.3. Seller is responsible to notify the purchaser of all product nonconformities using the Vendor Deviation Request PQM-70 and obtain approved product dispositions prior to shipment to the purchaser. Any Nonconforming product sent to Regal Rexnord Aerospace Chihuahua without a previous approval may result in the purchaser issuing a SCAR.</p>	<p>apoye cualquier acción de contención necesaria. Esta notificación se realizará dentro de las 24 horas posteriores al envío del producto sospechoso no conforme.</p> <p>Esta comunicación incluirá como mínimo: órdenes de compra afectadas, cantidades, fechas de entrega y declaración clara de no conformidad. Este evento iniciará un SCAR y el Proveedor proporcionará la Causa Raíz y las Acciones de Corrección que se implementarán para evitar que vuelva a ocurrir esta no conformidad en cualquier posible pedido futuro dentro de los 5 días hábiles. El cierre de las acciones de RCCA se completará dentro de los 30 días, a menos que se acuerde otra fecha con el comprador.</p> <p>5.11.3. El proveedor es responsable de notificar al comprador de todas las no conformidades del producto utilizando la Solicitud de desviación del proveedor PQM-70 y obtener las disposiciones aprobadas del producto antes del enviar al comprador. Cualquier producto no conforme enviado a Regal Rexnord Aerospace Chihuahua sin una aprobación previa puede resultar en una emisión de SCAR por parte del comprador.</p>
---	--

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025


<p>5.11.4. When purchaser determines that a Corrective Action is necessary, the supplier will respond to the request using an 8D Supplier Corrective Action Request (SCAR) Form (PQM-53) provided the by purchaser. The supplier shall acknowledge receipt within 1 business days after receipt of the SCAR and shall provide a detailed corrective action plan to requestor.</p> <p>This includes at a minimum an initial root cause and a short-term action per the 8d problem solving process. Completing and submitting the corrective action shall take place no longer than thirty (30) days after issuance of the SCAR unless agreed to in writing by the purchaser.</p> <p>5.12. Supplier Quality System Requirements (Class applicability: All). See Section 5.4 for recommended certifications by supplier class. The supplier is expected to maintain 3rd party certification to the QMS standard used as a basis for their initial approval. The supplier is required to notify buyer within 48 hours if there has been a change in their certification status including suspension or loss, withdrawal, changes in scope, changes in certification body,</p>	<p>5.11.4. Cuando el comprador determina que es necesaria una acción correctiva, el proveedor responderá a la solicitud utilizando un 8D Formulario de Solicitud de Acción Correctiva del Proveedor (SCAR) (PQM-53) proporcionado por el comprador. El proveedor acusará recibo dentro de 1 día hábil después de la recepción del SCAR y proporcionará un plan de acción correctiva detallado al solicitante.</p> <p>Esto incluye como mínimo una causa raíz inicial y una acción a corto plazo según el proceso de resolución de problemas 8d. La finalización y presentación de la acción correctiva se llevará a cabo en un plazo máximo de treinta (30) días después de la emisión del SCAR, a menos que se acuerde otra fecha por parte del comprador.</p> <p>5.12. Requisitos del sistema de calidad del proveedor (Clase aplicable: todas). Ver la Sección 5.4 para conocer las certificaciones recomendadas por clase de proveedor. Se espera que el proveedor mantenga la certificación de una tercera parte según el estándar QMS utilizado como base para su aprobación inicial. El proveedor debe notificar al proveedor dentro de las 48 horas si ha habido un cambio en su estado de certificación, incluida la suspensión o pérdida, el retiro, los</p>
---	--

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025


<p>management representation, company name or ownership, major findings. Please provide a copy of your renewed certifications to your quality engineer after any re-certifications to ensure sustained supplier approval status.</p> <p>If major non conformances are found during the 3rd party audit, an additional supplier survey will be performed by Regal Rexnord Aerospace Chihuahua Quality Engineer.</p> <p>5.13. Record Retention (Class applicability: All). The supplier is required to maintain quality records of manufacturing, processing, inspection, and testing related to all products, materials and services supplied to a Regal Rexnord Aerospace Chihuahua purchase order for a minimum of 10 years. If the supplier wishes to no longer maintain those records at their facility, they may request in writing that they be transferred to Regal Rexnord Aerospace Chihuahua for storage.</p> <p>Disposal of records for Fracture Critical, Life Limited or Safety of Flight parts requires notification to purchaser prior to disposal.</p> <p>Supplier quality records include, but are not limited to, certificates of</p>	<p>cambios en el alcance, los cambios en el organismo de certificación, la representación de la gerencia, el nombre o la propiedad de la empresa, los hallazgos importantes. Proporcione una copia de sus certificaciones renovadas a su ingeniero de calidad después de cualquier recertificación para garantizar un estado de aprobación de proveedor sostenido.</p> <p>Si se encuentran no conformidades importantes durante la auditoría de una tercera parte, el ingeniero de calidad de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua realizará un cuestionario adicional al proveedor.</p> <p>5.13. Retención de registros (aplicabilidad de clase: Todos). El proveedor debe mantener registros de calidad de la manufactura, proceso, inspección y pruebas relacionadas con todos los productos, materiales y servicios suministrados a una orden de compra de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua durante un mínimo de 10 años. Si el proveedor desea dejar de mantener esos registros en sus instalaciones, puede solicitar por escrito que se transfieran a Regal Rexnord Aerospace Chihuahua para su almacenamiento.</p> <p>La disposición de registros de piezas de fractura crítica, vida limitada o seguridad de vuelo requiere notificación al comprador antes de su eliminación.</p> <p>Los registros de calidad del proveedor incluyen, entre otros, certificados de</p>
--	---

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025


<p>conformity for finished goods, certificates of conformity for special processing, raw material certificates, any nonconformity reports with resulting actions (i.e.: rework), incoming inspection reports, in-process inspection reports, final inspection reports, and first article inspection reports.</p> <p>Records shall be established and maintained to provide evidence of conformity to requirements and of the effective operation of the Supplier's quality management system. Records shall remain legible, readily identifiable, and retrievable. A documented procedure shall be established by the Supplier to define the controls needed for identification, storage, protection, retrieval, retention time and disposition of records.</p> <p>5.14. Lot traceability (Class Applicability: 1 and 2). In accordance with the record retention requirements of Section 5.13, the supplier shall be capable of furnishing all quality records for a given lot of product shipped to Regal Rexnord Aerospace Chihuahua within 48 hours of the request. All technical/quality requirements applicable to the goods and services should be traceable to the time and place of production.</p>	<p>conformidad para productos terminados, certificados de conformidad para proceso especial, certificados de materia primas cualquier informe de no conformidad con las acciones resultantes (Ej. Retrabajos), reportes de inspección de entrada, reportes de inspección en proceso, reportes de inspección final y reportes de inspección del primer artículo.</p> <p>Se establecerán y mantendrán registros para proporcionar evidencia de la conformidad con los requisitos y del funcionamiento efectivo del sistema de gestión de calidad del Proveedor. Los registros deben permanecer legibles, fácilmente identificables y recuperables. El Proveedor establecerá un procedimiento documentado para definir los controles necesarios para la identificación, almacenamiento, protección, recuperación, tiempo de retención y disposición de registros.</p> <p>5.14. Rastreabilidad de lotes (Clase aplicable: 1 y 2). De acuerdo con los requisitos de retención de registros de la 5.13, el proveedor deberá ser capaz de proporcionar todos los registros de calidad para un lote determinado de producto enviado a Regal Rexnord Aerospace Chihuahua dentro de las 48 horas posteriores a la solicitud. Todos los requerimientos técnicos y de calidad aplicables a los bienes y</p>
--	---

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025


<p>Records should provide the degree of traceability required to enable verification, at any point from raw material to final product, of all aspects of material, manufacturing, and documentation. Full traceability of quality records to each individual component shall be maintained when processing serialized components or providing of serialized products.</p> <p>This includes traceability to raw material lots, completed accountability to each reworked or scrapped component, and associated actual inspection results.</p> <p>5.15. Single Lot (Class Applicability: 1 and 2).</p> <p>The supplier shall maintain Single Lot Control for each PO line. All material used for each PO line shall consist of the same origin of material (heat, batch, resin, etc.) If multiple lots are required to complete the order, the supplier shall contact Regal Rexnord Aerospace Chihuahua and request adding additional PO lines. Product shall be clearly identified with corresponding line item.</p>	<p>servicios deben ser rastreables hasta el momento y el lugar de producción. Los registros deben proporcionar el grado de trazabilidad requerido para permitir la verificación, en cualquier punto desde la materia prima hasta el producto final, de todos los aspectos del material, manufactura y documentación. Se mantendrá una rastreabilidad completa de los registros de calidad de cada componente individual cuando se procesen componentes serializados o se proporcionen productos serializados.</p> <p>Esto incluye la rastreabilidad de los lotes de materias primas, la responsabilidad completa de cada componente retrabajado o desechado y los resultados de inspección reales asociados.</p> <p>5.15. Lote único (Clase aplicable: 1 y 2).</p> <p>El proveedor deberá mantener el control de lote único para cada línea de la orden de compra. Todo el material utilizado para cada línea de órdenes de compra consistirá en el mismo origen de material (calor, lote, resina, etc.) Si se requieren varios lotes para completar el pedido, el proveedor deberá comunicarse con Regal Rexnord Aerospace Chihuahua y solicitar la adición de líneas de orden de compra adicionales. El producto debe estar claramente identificado con la línea correspondiente.</p>
--	--

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025


<p>5.16. Right of Entry (Class Applicability: All). Regal Rexnord Aerospace Chihuahua, its customers, applicable civil aviation authority (i.e: United States FAA) and government shall have the right of access to the supplier’s facilities, processes and records related to the production of any items produced to an Regal Rexnord Aerospace Chihuahua purchase order when it has been deemed necessary including but not limited to inspections, reviews, and audits. This includes applicable areas of the facility as well as access to any applicable records.</p> <p>5.17. Process and Facility Changes (Class Applicability: All). The supplier shall notify Regal Rexnord Aerospace Chihuahua Quality Assurance and Purchasing of any changes in key management personnel, company name, or company ownership. Additionally, the supplier shall notify Regal Rexnord Aerospace Chihuahua Quality Assurance and Purchasing of any intended changes of the location where the purchased products or materials are manufactured, or significant changes to the manufacturing process. The disposition of the process change will be communicated back to the supplier using this form PQM-77. Regal Rexnord</p>	<p>5.16. Derecho de entrada (Clase aplicable: todas). Regal Rexnord Aerospace Chihuahua, sus clientes, la autoridad de aviación civil aplicable (por ej., la FAA de los Estados Unidos) y el gobierno tendrán derecho a acceder a las instalaciones, procesos y registros del proveedor relacionados con la producción de cualquier artículo producido para una orden de compra de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua cuando se haya considerado necesario, incluido pero no limitadas a, inspecciones, revisiones y auditorías. Esto incluye las áreas aplicables de la instalación, así como el acceso a cualquier registro aplicables.</p> <p>5.17. Cambios en el proceso y en las instalaciones (Clase aplicable: todas). El proveedor deberá notificar a Calidad y compras de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua cualquier cambio en el personal clave, el nombre de la empresa o la propiedad de la empresa. Adicional, el proveedor deberá notificar a calidad y compras de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua sobre cualquier cambio previsto en la ubicación donde son manufacturados los productos o materiales comprados, o cambios significativos en el proceso de manufactura. La disposición del cambio de proceso se comunicará al proveedor mediante este formulario PQM-77. Regal Rexnord Aerospace</p>
--	--

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025


<p>Aerospace Chihuahua reserves the right to reject requested changes where notification, versus approval, is required prior to implementation. Requests shall be communicated as soon as possible to allow adequate time for Regal Rexnord Aerospace Chihuahua to support qualification of the requested changes without causing undue burden or disruption to the supplier's timely provision of products and services. The follow types of process change require notification or approval prior to implementation:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Notification Required: <ul style="list-style-type: none"> ➤ Change in address of the supplier's primary processing facility. ➤ Change in key management personnel, company ownership or name. ➤ New equipment acquisitions for processing or inspection. ➤ Changes in inspection devices or standards. ➤ (Chemical Processing) New bath chemistry . ➤ Combining/separating operations/changes in sequence of operations . ➤ Changes in suppliers of chemicals, anodes, materials, tooling, etc. ➤ Suspension or withdrawal of 3rd-party QMS certification. 	<p>Chihuahua se reserva el derecho de rechazar los cambios solicitados cuando se requiera notificación, en lugar de aprobación, antes de la implementación. Las solicitudes se comunicarán lo antes posible para permitir que Regal Rexnord Aerospace Chihuahua respalde la calificación de los cambios solicitados sin causar una carga indebida o una interrupción en la provisión oportuna de productos y servicios por parte del proveedor. Los siguientes tipos de cambios de proceso requieren notificación o aprobación antes de la implementación:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Notificación requerida: <ul style="list-style-type: none"> ➤ Cambio de dirección de las instalaciones de proceso primario del proveedor. ➤ Cambio en el personal clave, la propiedad o nombre de la empresa. ➤ Nuevas adquisiciones de equipos para procesamiento o inspección. ➤ Cambios en los dispositivos o estándares de inspección. ➤ (Procesamiento químico) Nueva química de baño. ➤ Combinación/separación de operaciones/cambios en la secuencia de operaciones. ➤ Cambios en proveedores de productos químicos, ánodos, materiales, herramientas, etc. ➤ Suspensión o retiro de la certificación del SGC de una 3^a parte
---	--

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025


<p>➤ Changes to product specifications (applicability: catalog component and material suppliers).</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Approval Requirement: <ul style="list-style-type: none"> ➤ Deviation from agreed upon frozen control plans or frozen processes. ➤ Change in location of work performed (outsourcing/outsourcing changes). ➤ Change in fundamental processing (examples): <ul style="list-style-type: none"> ▪ Turning vs. milling or vice versa. ▪ Atmosphere settings (%carbon, type of quench, etc.). ▪ Adding/deleting process steps that could impact fit, form or function. ▪ Changes to inspection methods. ▪ Changes in sample plans ▪ Change in rust preventative substances or packaging used. <p>5.18. Control of Shelf Life-Sensitive Materials (Class Applicability: 1 and 2).</p> <p>The supplier shall implement a process to ensure shelf-life sensitive materials are controlled, properly stored, and only used within their expiration dates.</p>	<p>➤ Cambios en las especificaciones del producto (aplicabilidad: proveedores de componentes y materiales del catálogo).</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Requerimientos de aprobación: <ul style="list-style-type: none"> ➤ Desviación de los planes de control congelados acordados o de los procesos congelados. ➤ Cambio en la ubicación del trabajo realizado (cambios en la subcontratación/subcontratación). ➤ Cambio en el proceso fundamental (ejemplos): <ul style="list-style-type: none"> ▪ Torneado vs. fresado o viceversa. ▪ Ajustes de la atmósfera (% de carbono, tipo de enfriamiento, etc.). ▪ Agregar/eliminar pasos del proceso que podrían afectar el ajuste, la forma o la función. ▪ Cambios en los métodos de inspección. ▪ Cambios en los planes de muestreo. ▪ Cambio en las sustancias preventivas de oxidación o en los envases utilizados. <p>5.18. Control de materiales sensibles a vida útil (Clase aplicable: 1 y 2).</p> <p>El proveedor implementará un proceso para garantizar que los materiales sensibles a la vida útil estén controlados, almacenados adecuadamente y solo se utilicen dentro de sus fechas de vencimiento.</p>
---	---

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025


<p>It is responsibility of the supplier to ensure such materials have at least 75% of their shelf life remaining at the time of shipment when providing shelf-life sensitive materials to a Rexnord Aerospace purchase order.</p> <p>Articles received with a remaining shelf life of less than 75% will be subject to rejection. The expiration date of the materials shall be clearly noted on their representative certificate of conformity or packing slip as well as on the material's packaging.</p> <p>In the event of any accident involving mercury or any other toxic substance contamination of the material being furnished on this Purchase Order or suspicion of such contamination, the purchaser shall be notified within 24 hours.</p> <p>It is the responsibility of the supplier to ensure sub-tier suppliers are notified of and ensure their compliance with the requirements of this notice.</p> <p>5.19. FOD (Foreign Objects and Debris) Prevention (Class Applicability: 1 and 2).</p> <p>Foreign objects and debris are a particular threat to aviation safety. The supplier is responsible for ensuring the products and/or processing they provide to Regal Rexnord Aerospace Chihuahua are free of FOD. The supplier shall implement a FOD prevention program in accordance</p>	<p>Es responsabilidad del proveedor asegurarse de que dichos materiales tengan al menos el 75% de su vida útil restante en el momento del envío al proporcionar materiales sensibles a la vida útil a una orden de compra de Rexnord Aerospace.</p> <p>Los artículos recibidos con una vida útil restante inferior al 75% estarán sujetos a rechazo. La fecha de caducidad de los materiales se indicará claramente en su certificado de conformidad representativo o en el pack slip, así como en el empaque del material.</p> <p>En caso de cualquier accidente que involucre mercurio o cualquier otra sustancia tóxica, contaminación del material que se proporciona en esta Orden de compra o sospecha de dicha contaminación, se notificará al comprador dentro de 24 horas.</p> <p>Es responsabilidad del proveedor asegurarse de que los proveedores de nivel inferior sean notificados y garantizar su cumplimiento de los requisitos de este aviso.</p> <p>5.19. Prevención de FOD (objetos extraños y desechos) (Clase aplicable: 1 y 2).</p> <p>Los objetos extraños y desechos son una amenaza particular para la seguridad de la aviación. El proveedor es responsable de garantizar que los productos y/o el procesamiento que proveen a Regal Rexnord Aerospace Chihuahua estén libres de FOD. El proveedor deberá implementar un</p>
--	---

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025


<p>with the AS9146 standard (Foreign Object Damage (FOD) Prevention Program – Requirements for Aviation, Space, and Defense Organizations).</p> <p>5.20. First Article Inspection (Class Applicability: 1).</p> <p>Products supplied to a Regal Rexnord Aerospace Chihuahua purchase order must be delivered with a first article inspection report (FAIR) compliant to the latest version of the SAE AS9102 standard if one of the following conditions apply:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. The product(s) is being manufactured and delivered to Regal Rexnord Aerospace Chihuahua for the first time. b. Design revisions have occurred after the first article was accomplished (only partial FAIR required). c. There has been a lapse in production \geq 2 years. d. A change in manufacturing source(s), process(es), inspection method(s), location of manufacture, tooling or materials, has occurred that can potentially affect fit, form or function. See Section 5.17. e. A change in numerical control program or translation to another media that can potentially affect 	<p>programa de prevención de FOD de acuerdo con la norma AS9146 (Programa de Prevención de Daños por Objetos Extraños (FOD) - Requisitos para Organizaciones de Aviación, Espacio y Defensa).</p> <p>5.20. Inspección del primer artículo (Clase aplicable: 1).</p> <p>Los productos suministrados a una orden de compra de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua deben entregarse con un informe de inspección del primer artículo (FAIR) que cumpla con la última versión de la norma SAE AS9102 si se aplica una de las siguientes condiciones:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. Los productos son manufacturados y entregados a Regal Rexnord Aerospace Chihuahua por primera vez. b. Han ocurrido cambio de revisión de diseño después de que se completó el primer artículo (solo se requiere FAIR parcial). c. Ha habido un lapso en la producción \geq 2 años. d. Se ha producido un cambio en las fuentes de manufactura, procesos, métodos de inspección, la ubicación de manufactura, herramientas o materiales que pueden afectar potencialmente el ajuste, forma o función. Ver sección 5.17. e. Se ha producido un cambio en el programa de control numérico o la traducción a otro medio que puede
--	---

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025


<p>fit, form or function has occurred. See Section 5.17.</p> <p>f. A natural or man-made event has occurred, which may adversely affect the manufacturing process.</p> <p>5.21. Packaging, Preservation and Identification (Class Applicability: 1 and 2).</p> <p>Suppliers are responsible for packaging all products and materials for shipment in the manner necessary to ensure they arrive at the ship-to location with no damage or in any otherwise defective state.</p> <p>Product shall be preserved to prevent corrosion during processing and shipment. Preservation media shall be approved by Regal Rexnord Aerospace Chihuahua Quality prior to use.</p> <p>Products and materials are required to have the secondary packaging identified with the following information:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Part Number and Revision Level • Quantity • Regal Rexnord Aerospace Chihuahua Purchase Order Number, PO Revision Level, and Line Item Number • Expiration Date (if applicable) • Supplier Lot Number <ul style="list-style-type: none"> ➤ This may be a job order number, batch number, etc. This number must provide traceability to the raw material, finishing batch 	<p>afectar potencialmente el ajuste, forma o función. Ver sección 5.17.</p> <p>f. Ha ocurrido un evento natural o provocado por el hombre, que puede afectar negativamente el proceso de manufactura.</p> <p>5.21. Empaque, preservación e identificación (Clase aplicable: 1 y 2).</p> <p>Los proveedores son responsables de empaquetar todos los productos y materiales para su envío de la manera necesaria para garantizar que lleguen al lugar de envío sin daños o en cualquier estado defectuoso.</p> <p>El producto se conservará para evitar la corrosión durante el procesamiento y envío. Los medios de preservación deben ser aprobados por calidad de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua antes de su uso.</p> <p>Los productos y materiales deben tener un secundario secundario identificado con la siguiente información:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Número de parte y revisión • Cantidad • Número de orden de compra de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua, nivel de revisión de la orden de compra y número de línea del artículo. • Fecha de expiración (cuando aplique) • Numero de Lote del proveedor <ul style="list-style-type: none"> ➤ Puede ser un número de orden de trabajo, un número de lote, etc. Este número debe proporcionar rastreabilidad a la materia prima,
---	--

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025


<p>numbers, inspection records, and any other records necessary to demonstrate conformity to the product's requirements.</p> <p>5.22. Calibration Services (Class Applicability: 3).</p> <ul style="list-style-type: none"> a. Supplier's calibration system must conform to ISO 17025 or CENAM. b. All calibrations standards used to perform calibration shall be traceable to NIST. c. Calibration certificates shall state the as-found condition as well the results after adjustment. d. Supplier shall document an impact review whenever monitoring and measuring equipment is identified with a Significant-Out-Of-Tolerance condition (an out of tolerance condition exceeding 25% of the product tolerance or when measured error of the monitoring and measuring equipment is greater than two times the calibration tolerance when product tolerance is not known) and notify the purchaser, within 24 hours of discovery if impacted product has been shipped. <p>5.23. Production Serialization (Class Applicability: 1).</p> <p>The supplier is responsible for maintaining unique serialization, and associated quality record traceability,</p>	<p>números de lote de acabado, registros de inspección y cualquier otro registro necesario para demostrar la conformidad con los requisitos del producto.</p> <p>5.22. Servicios de calibración (Clase aplicable: 3).</p> <ul style="list-style-type: none"> a. El sistema de calibración del proveedor debe cumplir con la norma ISO 17025 o CENAM. b. Todos los estándares de calibración utilizados para realizar la calibración deben ser rastreables al NIST. c. Los certificados de calibración indicarán la condición encontrada, así como los resultados después del ajuste. d. El proveedor deberá documentar una revisión de impacto siempre que el equipo de monitoreo y medición se identifique con una condición de fuera de tolerancia significativa (una condición de fuera de tolerancia que exceda el 25% de la tolerancia del producto o cuando el error medido del equipo de monitoreo y medición sea mayor que dos veces la tolerancia de calibración cuando no se conozca la tolerancia del producto) y notificar al comprador, dentro de las 24 horas posteriores al descubrimiento si se envió producto afectado. <p>5.23. Serialización de producción (Clase aplicable: 1).</p> <p>El proveedor es responsable de mantener una serialización única y la rastreabilidad del registro de calidad</p>
---	--

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025


<p>where required by the applicable part drawing. The supplier shall verify the serial numbers incoming and outgoing when processing serialized components. The supplier shall notify their Regal Rexnord Aerospace Chihuahua buyer immediately if discrepancies are identified. If serial numbers are not assigned through the Regal Rexnord Aerospace Chihuahua purchase order, the supplier shall maintain a process that ensures serial numbers applied are unique and traceability to all associated quality records retained. The serial numbering convention used shall comply with the relevant part drawing instructions.</p> <p>5.24. Planned Obsolescence (Class Applicability: 1 and 2). As dictated by civil aviation regulations, Regal Rexnord Aerospace Chihuahua is obligated to strictly comply with its design data. To this end, Regal Rexnord Aerospace Chihuahua must be made aware when products and materials are planned to be discontinued in order to make the necessary changes to our design data with ample time to prevent disruption to business. Therefore, the supplier is responsible for notifying the appropriate Regal Rexnord Aerospace Chihuahua Buyer, at a minimum, 6 months in advance of the planned obsolescence and is</p>	<p>asociada, cuando lo requiera el dibujo de la pieza correspondiente. El proveedor verificará los números de serie entrantes y salientes al procesar componentes serializados. El proveedor notificará a su comprador en Regal Rexnord Aerospace Chihuahua inmediatamente si se identifican discrepancias. Si los números de serie no se asignan a través de la orden de compra de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua, el proveedor deberá mantener un proceso que garantice que los números de serie aplicados sean únicos y rastreables en todos los registros de calidad asociados. La convención de numeración de serie utilizada deberá cumplir con las instrucciones de dibujo de piezas pertinentes.</p> <p>5.24. Obsolescencia programada (Clase aplicable: 1 y 2). Según lo dictado por las regulaciones de aviación civil, Regal Rexnord Aerospace Chihuahua está obligado a cumplir estrictamente con sus datos de diseño. Con este fin, Regal Rexnord Aerospace Chihuahua debe estar al tanto cuando se planea discontinuar productos y materiales para realizar los cambios necesarios en nuestros datos de diseño con tiempo suficiente para evitar interrupciones en el negocio. Por lo tanto, el proveedor es responsable de notificar al Comprador de Regal Rexnord Aerospace Chihuahua apropiado, como mínimo, 6 meses antes de la obsolescencia</p>
---	--

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025


<p>applicable to any part numbers purchased by Regal Rexnord Aerospace Chihuahua in the past 2 years. The supplier is also responsible for flowing this requirement down to their sub-suppliers where appropriate.</p> <p>5.25. Counterfeit material (Class Applicability: 1 and 2). Supplier shall maintain necessary controls to ensure no counterfeit materials are delivered to the purchaser. The supplier is required to immediately notify the purchaser in the event the supplier becomes aware of or suspects counterfeit work may have been delivered to the purchaser. The supplier is liable for all costs associated with the containment and corrective action of counterfeit material and shall at its expense immediately replace with genuine conforming work. Refer to Industry Standard SAE AS6174AS-6174 as a guideline concerning Counterfeit Part Prevention and Control Plans. Approved parts are defined as: Parts manufactured in complete compliance with an established industry or U.S. Government or international specification that includes design, manufacturing, test and acceptance criteria, and uniform identification requirements (ex: NAS and MIL spec hardware).</p>	<p>programada y es aplicable a cualquier número de pieza comprado por Regal Rexnord Aerospace Chihuahua en los últimos 2 años. El proveedor también es responsable de transmitir este requisito a sus sub proveedores cuando corresponda.</p> <p>5.25. Material falsificado (Clase aplicable: 1 y 2). El proveedor mantendrá los controles necesarios para garantizar que no se entreguen materiales falsificados al comprador. El proveedor debe notificar inmediatamente al comprador en caso de que el proveedor tenga conocimiento o sospecha que se le han entregado trabajos falsificados. El proveedor es responsable de todos los costos asociados con la contención y la acción correctiva del material falsificado y lo reemplazará inmediatamente con un trabajo de conformidad genuino. Consulte el estándar de la industria SAE AS6174AS-6174 como guía sobre los planes de prevención y control de piezas falsificadas. Las piezas aprobadas se definen como: Piezas fabricadas en total conformidad con una industria establecida o con el gobierno de EE. UU. o especificaciones internacionales que incluyen criterios de diseño, fabricación, prueba y aceptación, y requisitos de identificación uniformes (por ejemplo, hardware con especificaciones NAS y MIL).</p>
--	--

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025


<p>Suspected unapproved parts are defined as: A part, component, or material that is suspected of not meeting the requirements of an approved part. A part that, for any reason, a person believes is not approved. Reasons may include findings such as different finish, size, color, improper (or lack of) identification, incomplete or altered paperwork, or any other questionable indication.</p> <p>Suppliers providing standard parts shall only provide parts where they can demonstrate their lot's traceability to the OEM or their authorized distributors. Suppliers using standards parts as part of any assembly shall only use parts where they can demonstrate the lot's traceability to the OEM or their authorized distributors.</p> <p>5.26. Export Administration Regulations (EAR). (Class Applicability: All). Any technical data furnished to support a purchase order is subject to the controls defined in the EAR. This information shall not be provided to non-U.S. persons or transferred by any means to any location outside the United States contrary to U.S. Law.</p>	<p>Las piezas sospechosas no aprobadas se definen como: Una pieza, componente o material del que se sospecha que no cumple los requisitos de una pieza aprobada. Una parte que, por cualquier motivo, una persona cree que no está aprobada. Las razones pueden incluir hallazgos como diferentes acabados, tamaños, colores, identificación incorrecta (o falta de), documentación incompleta o alterada, o cualquier otra indicación cuestionable.</p> <p>Los proveedores que proporcionen piezas estándar solo proporcionarán piezas en las que puedan demostrar la rastreabilidad de su lote al OEM o a sus distribuidores autorizados. Los proveedores que utilicen piezas estándar como parte de cualquier ensamblaje solo usarán piezas en las que puedan demostrar la trazabilidad del lote al OEM o sus distribuidores autorizados.</p> <p>5.26. Reglamento de Administración de Exportaciones (EAR). (Clase aplicable: Todas). Cualquier dato técnico proporcionado para respaldar una orden de compra está sujeto a los controles definidos en el EAR. Esta información no se proporcionará a personas no estadounidenses personas o transferidas por cualquier medio a cualquier lugar fuera de los Estados Unidos en contra de la ley de los EE. UU.</p>
---	---

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025

<p>5.27. DFAR: (Class Applicability: 1 and 2). Any specialty metal delivered shall be melted or produced in the United States or its outlying areas. A United States company can only use metal that was melted in the United States or a qualifying country. (Reference DFARs 252.225).</p> <p>5.28. Supplemental Requirements. Please notify your buyer or quality engineer to confirm or obtain the latest revisions of the specifications noted below.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Material and Special Process Certifications: Mill certifications, for all raw material lots used, and certifications for all special processes applied shall be provided with each shipment. 2. ITAR: The technical data furnished with this purchase order is subject to the controls defined in the International Traffic in Arms Regulation (ITAR). This information shall not be provided to non-U.S. persons or transferred by any means to any location outside the USA contrary to U.S. Law. Furthermore, the supplier is responsible for meeting all requirements of ITAR. Suppliers are responsible for vetting employees and ensuring that only U.S. persons and/or employees with legal residency are permitted to 	<p>5.27. DFAR (Clase aplicable: Todas) Cualquier metal especial entregado deberá fundirse o producirse en los Estados Unidos o sus áreas periféricas. Una empresa de los Estados Unidos solo puede usar metal fundido en los Estados Unidos o en un país calificado. (Referencia DFAR 252.225).</p> <p>5.28. Requisitos complementarios. Notifique a su comprador o ingeniero de calidad para confirmar u obtener las últimas revisiones de las especificaciones que se indican a continuación.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Certificaciones de materiales y procesos especiales: Las certificaciones de molino, para todos los lotes de materias primas utilizadas, y las certificaciones para todos los procesos especiales aplicados se proporcionarán con cada envío. 2. ITAR: Los datos técnicos proporcionados con esta orden de compra están sujetos a los controles definidos en el Reglamento sobre el tráfico internacional de armas (ITAR). Esta información no será proporcionada a personas no estadounidenses personas o transferidos por cualquier medio a cualquier lugar fuera de los EE. UU. en contra de la ley de los EE. UU. Además, el proveedor es responsable de cumplir con todos los requisitos de ITAR. Los proveedores son responsables de examinar a los
--	--

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025

<p>work with Rexnord product and/or prints if identified as ITAR-controlled.</p> <p>3. Frozen Process: The process agreed upon to fulfill this purchase order is frozen. Any changes that deviate from the approved control plan must be approved by Rexnord Aerospace prior to implementation. Changes shall be requested per Section 5.17 as required above.</p> <p>4. NDT-Related Materials and Equipment Calibration:</p> <ul style="list-style-type: none"> • All magnetic particle inspection materials furnished on a Rexnord Aerospace purchase order must be certified that it meets the requirements of ASTM E1444, AMS 3044. Magnetic Particle Inspection base oil must reference and meet the requirements of AMS 2641, A-A-59230, and/or DoD-F-87935. <p>5. Statistical Process Control (SPC) Required: An SPC report for each key characteristic is required to accompany the represented product when shipped. Key Characteristics are identified on</p>	<p>empleados y garantizar que solo las personas y/o empleados estadounidenses con residencia legal puedan trabajar con productos y/o impresiones de Rexnord si se identifican como controlados por ITAR.</p> <p>3. Proceso congelado: El proceso acordado para cumplir con esta orden de compra está congelado. Cualquier cambio que se desvíe del plan de control aprobado debe ser aprobado por Rexnord Aerospace antes de su implementación. Los cambios se solicitarán según la Sección 5.17 como se requiere anteriormente.</p> <p>4. Calibración de materiales y equipos relacionados con NDT:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Todos los materiales de inspección de partículas magnéticas suministrados en una orden de compra de Rexnord Aerospace deben estar certificados de que cumplen con los requisitos de ASTM E1444, AMS 3044. El aceite base de inspección de partículas magnéticas debe hacer referencia y cumplir con los requisitos de AMS 2641, A-A-59230 y / o DoD-F-87935. <p>5. Se requiere control estadístico de procesos (SPC): Se requiere un reporte de SPC para cada característica clave y acompañar al producto representativo enviado. Las características clave se</p>
--	--

	Procedure Name: <i>Nombre del Procedimiento:</i>		Supplier Quality Requirements Manual <i>Manual de Requerimientos de Calidad de Proveedores</i>	
	Procedure Nomenclature: <i>Nomenclatura del Procedimiento:</i>		QP-6.1	
	Approved by: <i>Aprobado por:</i>		Alberto Chavez	
	Current Rev.: <i>Revisión actual:</i>	NC	Date: <i>Fecha:</i>	09/09/2025

<p>the relevant part drawings. This report shall demonstrate process control to an initial capability level of ≥ 1.67 Cpk and a ≥ 1.33 Cpk for follow-on production.</p> <p>5.29. Customer-Specific Requirements.</p> <p>5.29.1. PSI Bearings. QCR-1000 & QCR-3000. Latest revision.</p>	<p>identifican en los dibujos de piezas relevantes. Este informe debe demostrar el control del proceso a un nivel de capacidad inicial de ≥ 1.67 Cpk y un ≥ 1.33 Cpk para la producción siguiente.</p> <p>5.29. Requerimientos específicos de cliente.</p> <p>5.29.1. PSI Bearings. QCR-1000 & QCR-3000. Revisión más actual.</p>
--	---